

**POLYMERPLAST**

Общество с ограниченной ответственностью

ПОЛИМЕРПЛАСТ

(ООО «Полимерпласт»)

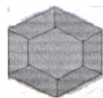
пгт. Верхнеднепровский, Дорогобужский р-н, Смоленская обл, 215750

Тел.: (48144) 5-10-02, 5-35-77, Факс: (48144) 5-10-02 <http://www.polymerpl.ru>, E-mail: dk.polymerplast@yandex.ru**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**

пластикат поливинилхлоридный

ТУ 2246-002-25795756-2010 с изм.№1

	Наименование показателей	ИН-М30	ОН-М20	ОН-М40	ОМ-150
1	Цвет	н/о	Черный, серый, белый, н/о		н/о, черный
2	Марки пластикатов аналогичного назначения со сходными характеристиками	УП согласно DIN VDE 0207 раздел 4	УМ1 согласно DIN VDE 0207 раздел 5		ППВ-28 по ТУ 001-2246-25795756-2009
3	Количество посторонних включений, шт., размером, не более: - от 0,2 до 0,5 мм - свыше 0,5 мм	15 отсутствие	15 отсутствие	15 отсутствие	
4	Горючесть методом кислородного индекса, %, не менее	25	-	28	-
5	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	250	230	230	170
6	Прочность при разрыве, МПа, не менее	14	13	13	3
7	Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 25	Минус 20	Минус 25	-
8	Константа термодинамической устойчивости (Ктду), не более	1,2	1,2	1,2	1,2
9	Твердость при 20±2 оС, МПа	2,14-2,40	2,14-2,51	2,14-2,51	2,14-2,63
10	Показатель текучести расплава при 170 °С, г/10 мин, не менее	-	-	-	2
11	Термостабильность при 200°С (метод Конго-Красный), мин, не менее	80	80	80	-
12	<i>Старение при температуре 100 ±2 °С в течение 7 сут.</i> - сохранение относительного удлинения при разрыве, %, не менее	80	80	80	-
13	Потери в массе при температуре (160± 2)°С в течение 6 ч, %, не более	2,0	2,0	2,0	3,0
14	Плотность, г/см ³	1,45-1,55	1,56-1,62	1,56-1,62	1,7-1,9
15	Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом см, при 20 ± 2 °С, не менее	1*10 ¹³	1*10 ¹²	1*10 ¹²	-
16	Водопоглощение, %, не более	0,40	0,45	0,45	-

**POLYMERPLAST**

Общество с ограниченной ответственностью

ПОЛИМЕРПЛАСТ

(ООО «Полимерпласт»)

пгт. Верхнеднепровский, Дорогобужский р-н, Смоленская обл, 215750

Тел.: (48144) 5-10-02, 5-35-77, Факс: (48144) 5-10-02 <http://www.polimerpl.ru>, E-mail: dk.polimerplast@yandex.ru**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**

пластикат поливинилхлоридный

ТУ 2246-002-25795756-2010 с изм.№1

Наименование показателя		О-40(ПП) в.п.				
1	Цвет	Может быть любым в соответствии с образцом, согласованным с потребителем				
2	Плотность, г/см ³ , не более	1,4	1,45	1,5	1,55	1,6
3	Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см, не менее	5x10 ¹¹	5x10 ¹¹	1x10 ¹¹	1x10 ¹¹	1x10 ¹¹
4	Прочность при разрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	17,0	15,0	14,0	11,0	11,0
5	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	330	320	320	240	240
6	Температура хрупкости, °С, не выше	Минус 40	Минус 40	Минус 40	Минус 40	Минус 40
7	Константа термодинамической устойчивости (K _{тдв})	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
8	Потери в массе при 160 °С, в течение 6 час, %	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
9	Горючесть метод А, с, не более	15	15	15	15	15
10	Твердость при 20 °С, МПа (кгс/см ²) не более	2,18	2,18	2,29	2,8	2,8
11	Водопоглощение, %, не более	0,35	0,45	0,45	0,45	0,45
12	Сохранение относительного удлинения при разрыве после выдержки при (100±2) °С в течение 7 суток, %, не менее	80	80	80	80	80
13	Технологические свойства					
13.1	Внешний вид жгута	Должен соответствовать контрольному образцу, утвержденному в установленном порядке.				
13.2	Поверхность среза жгута в продольном и поперечном направлении	Не допускаются поры, видимые невооруженным глазом				
13.3	Термостабильность при переработке	Пластикат не должен подгорать при остановке шнекового экструдера в течение 20мин. Допускается незначительное изменение цвета пластиката в головке.				

* в.п.- высокой плотности

Пластикат поливинилхлоридный представляет собой термопластичный материал, полученный переработкой поливинилхлоридной композиции. Пластикат предназначен для изготовления изоляции (**И**) и защитных оболочек (**О**) проводов и кабелей, содержит в качестве наполнителя (**Н**) мел (**М**) для улучшения разделки оболочки и изоляции кабелей при производстве электромонтажных работ. В частности, может использоваться для изготовления кабелей **NYM**, предназначенных для передачи и распределения электрической энергии в стационарных установках переменного напряжения, в т.ч. в электроустановках зданий и сооружений для безопасного применения электрооборудования класса защиты 1 по электробезопасности

Обозначение пластиката состоит из слова «пластикат», указания на область применения:

И - изоляция;

О – оболочка и указания на содержание мела в качестве наполнителя: **НМ**.

Пластикат **ОМ-150** используется для внутреннего заполнения кабелей и проводов.

Примеры условного обозначения пластиката - пластикат поливинилхлоридный мелонаполненный для изоляции кабелей и проводов **ИН-М30**.

Технологические свойства:

Внешний вид жгута - Должен соответствовать контрольному образцу.

Поверхность среза жгута в продольном и поперечном направлении - Не допускаются поры, видимые невооруженным глазом.

Термостабильность при переработке - Пластикат не должен подгорать при остановке шнекового экструдера в течение 20 мин. Допускается незначительное изменение цвета пластиката в головке.

Упаковка: мягкие контейнеры типа «Биг-Бег» по 550±10 кг.

По согласованию с потребителем допускается другой вид упаковки, обеспечивающей сохранность продукта при транспортировке

Пластикат при температуре хранения и переработки не выделяет вредных веществ в концентрациях, опасных для организма человека. По классификации ГОСТ 12.1.007 пластикат не является опасным продуктом.

Пластикат не является пожаровзрывоопасным продуктом.

Показатели пожаровзрывоопасность определены по методикам ГОСТ 12.1.044.

В случае возникновения пожара тушить любыми имеющимися средствами пожаротушения (вода, кошма, песок, огнетушитель).

Транспортировка: Пластикат может транспортироваться любым транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов на данном виде транспорта с обеспечением защиты от прямых солнечных лучей и атмосферных осадков Тара и транспорт для перевозки должны быть сухими, чистыми, без запаха.

Хранение: Пластикат должен храниться в закрытом помещении, исключающем попадание прямых солнечных лучей при температуре от 5 до 35о С и относительной влажности не более 80% на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Не допускается совместное хранение продукции и органических растворителей, кислот, химикатов, взаимодействующих с пластикатом. -

Гарантийный срок хранения (ГСХ) термоэластопластов - 3года со дня изготовления

Пластикат может быть использован по истечении ГСХ после испытаний на соответствие требованиям ТУ.

Перед пуском в переработку пластикат должен быть выдержан не менее 12ч в производственном помещении

Рекомендуемый температурный режим переработки: (150 -165)± 10°С.